AU 9933370 A - 7C-309/42 Based on patent WO 5429 WO 9954292 A1 F C07C-309/42

Designated States (National): AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY CA CH CN CU CZ DE DK EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR LS LT LU LV MD MG MK MN MW MX NO NZ PL PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TR TT UA UG US UZ VN YU ZA ZW

Designated States (Regional): AT BE CH CY DE DK EA ES EI ER GB GH GM GR

Designated States (Regional): AT BE CH CY DE DK EA ES FI FR GB GH GM GR IE IT KE LS LU MC MW NL OA PT SD SE SL SZ UG ZW

Abstract (Basic): FR 2777564 A1

NOVELTY - Alkoxylated resorcinol disulfonic acid derivatives (I) are new.

DETAILED DESCRIPTION - Alkoxylated resorcinol disulfonic acid derivatives of formula (I) and their salts are new:

Y1, Y2=(CHR1CHR2O)nH;

R1, R2=H, Me or Et, provided that one is H if the other is Me or Et;

n=1-50.

USE - (I) are useful as surfactants for preparing emulsions or dispersions.

pp; 12 DwgNo 0/0
Derwent Class: A25; E14

International Patent Class (Main): C07C-309/42

International Patent Class (Additional): C07C-303/22

?logoff

08nov00 14:38:17 User225112 Session D2282.2

Sub account: 029430-449

\$3.76 1 Types

\$7.84 Estimated cost File351

\$0.19 TELNET

\$8.03 Estimated cost this search

\$8.43 Estimated total session cost 0.349 DialUnits

### Status: Signed Off. (2 minutes)

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

21) N° d'enregistrement national :

98 04919

(51) Int CI6: C 07 C 309/42

(12)

### **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

Α1

- 22) Date de dépôt : 20.04.98.
- (30) Priorité :

(71) Demandeur(s): RHODIA CHIMIE — FR.

- Date de mise a la disposition du public de la demande : 22.10.99 Bulletin 99/42.
- Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule
- 60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- 72 Inventeur(s): PEVERE VIRGINIE, GALLIOT JEAN CLAUDE, SZCZECINSKI PRZEMYLSŁAW, LARTIGUE PEYROU FRANCOISE et DESMURS JEAN ROGER.
- 73) Titulaire(s) :
- Mandataire(s): RHODIA SERVICES.
- MOUVEAUX DERIVES DE LA RESORCINE SULFONES ET POLYOXYALKYLENES ET LEURS SELS CORRESPONDANTS.
- La présente invention a pour objet de nouveaux dérives de la résorcine sulfonés et oxy- oupolyoxyalkylénés et leurs sels correspondants qui répondent à la formule générale suivante (I):

dans laquelle  $\mathbf{Y}_1$  et  $\mathbf{Y}_2$  ont la signification donnée dans la revendication 1.

FR 2 777 564 - A1



# NOUVEAUX DERIVES DE LA RESORCINE SULFONES ET OXY- OU POLYOXYALKYLENES ET LEURS SELS CORRESPONDANTS.

La présente invention a pour objet de nouveaux dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou polyoxyalkylénés et leurs sels correspondants.

Dans de nombreux domaines d'application, on est à la recherche de nouvelles molécules afin d'apprécier leur potentiel dans de nombreuses 10 applications.

Il a maintenant été trouvé de nouveaux dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou polyoxyakylénés et leurs sels correspondants répondant à la formule générale suivante (I) :

15

20

25

30

5

dans ladite formule (I), Y<sub>1</sub> et Y<sub>2</sub>, identiques ou différents, représentent un groupe

dans lequel les radicaux  $R_1$  et  $R_2$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un radical méthyle ou éthyle : lorsque l'un des radicaux  $R_1$  ou  $R_2$  est un radical méthyle ou éthyle, l'autre radical  $R_1$  ou  $R_2$  est alors un atome d'hydrogène,

- n est un nombre compris entre 1 et 50.

L'invention vise également les dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou polyoxyakylénés dont les groupes sulfoniques sont sous forme salifiée, de préférence sous la forme d'un métal alcalin, alcalino-terreux ou un groupe ammonium.

Par métal alcalin, on entend un élément choisi dans le groupe des éléments de la colonne 1A et leurs mélanges, de préférence les métaux alcalins tels que le lithium, le sodium, le potassium, le rubidium, le césium.

Par métal alcalino-terreux, on entend un élément choisi dans le groupe des éléments de la colonne 2A et leurs mélanges, de préférence les métaux alcalino-terreux tels que le béryllium, le magnésium, le calcium, le strontium, le baryum.

Pour la définition des éléments, on se réfère ci-après à la Classification périodique des éléments publiée dans le Bulletin de la Société Chimique de France, n°1 (1966).

Les composés préférés de l'invention répondent plus particulièrement à la formule (la) :

dans ladite formule (la), M représente un métal alcalin, de préférence le sodium et le potassium ou un groupe ammonium et Y<sub>1</sub> et Y<sub>2</sub> ayant la signification donnée précédemment.

Pour ce qui est du radical R<sub>2</sub> intervenant dans les nouveaux composés selon l'invention, il représente préférentiellement un atome d'hydrogène ou un radical méthyle. Quant au radical R<sub>1</sub>, il représente de préférence, un atome d'hydrogène.

Le nombre de motifs oxyalkylénés peut varier largement entre 1 et 50, mais il se situe de de préférence, entre 1 et 20.

Une autre variante de l'invention sont les composés de formule (I) qui sont caractérisés par le fait qu'ils comprennent à la fois des motifs oxyéthylénés et des motifs oxypropylénés : lesdits motifs se répartissant d'une manière statistique ou séquencée.

Ils sont représentés plus préférentiellement, par la formule (I) ou (Ia) dans laquelle  $Y_1$  et  $Y_2$  représentent un groupe :

dans lequel p et q sont des nombres tels que :

- -p+q=n
- $-p+q \neq 1$ ,
- p est compris entre 0 et 5.
- q est compris entre 0 et 10.

30

25

5

15

Un autre objet du procédé de l'invention réside dans le procédé d'obtention des dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou polyoxyakylénés répondant à la formule générale (I).

Ils sont obtenus selon un procédé qui consiste essentiellement à faire 5 réagir :

- la résorcine sulfonée ou ses sels correspondants (II) :

10 - et un oxyde d'alkylène de formule (III) :

15

20

25

dans ladite formule (III), les radicaux  $R_1$  et  $R_2$  ont la signification donnée précédemment.

Le composé de formule (II) est mis en oeuvre de préférence sous forme salifiée, et plus particulièrement sous la forme du sel de sodium ou de potassium.

De préférence, les radicaux R<sub>1</sub> et R<sub>2</sub> représentent un atome d'hydrogène où l'un des radicaux R<sub>1</sub> et R<sub>2</sub> représente un radical méthyle, l'autre étant un atome d'hydrogène.

Pour ce qui est du réactif de formule (III), on fait appel de préférence à l'oxyde d'éthylène, à l'oxyde de propylène, à l'oxyde de butylène ou leurs mélanges. On préfère l'oxyde d'éthylène, l'oxyde de propylène ou leurs mélanges.

La quantité des réactifs à mettre en présence peut varier largement.

La quantité de l'oxyde d'alkylène est généralement en excès par rapport à la quantité de résorcine de formule (II). Le rapport entre le nombre de moles d'oxyde d'alkylène et le nombre de moles de résorcine sulfonée de formule (II) varie entre 2 et 50, et plus préférentiellement entre 2 et 12.

On effectue la réaction, en présence d'une quantité efficace d'un catalyseur.

A titre de catalyseurs préférés, on peut mentionner les catalyseurs à base de métaux divalents, et plus particulièrement de métaux alcalino-terreux, de préférence, de calcium ou de magnésium.

Les éléments métalliques peuvent être apportés sous forme d'un dérivé inorganique tel qu'un oxyde ou un hydroxyde. Il est possible de faire appel à un

sel minéral préférence. nitrate, sulfate. oxysulfate. halogénure. oxyhalogénure, silicate, carbonate, orthophosphate ou à un dérivé organique, de préférence oxalate, acétylacétonate ; alcoolate et encore plus préférentiellement méthylate ou éthylate ; carboxylate et encore plus préférentiellement acétate.

D'une manière préférentielle, on fait appel aux oxydes, hydroxydes, chlorures et/ou sulfates des métaux alcalino-terreux, de préférence, le calcium ou le magnésium.

A titre d'exemples de catalyseurs préférés, on peut citer le chlorure de calcium.

S'agissant de la quantité de catalyseur à mettre en oeuvre, on l'exprime en % molaire par rapport à l'oxyde d'alkylène de formule (III). On met en oeuvre le plus souvent de 0,1 % à 10 % en moi, de préférence, de 2 à 5 % en moi.

La réaction est effectuée dans l'eau et/ou dans un solvant organique. On fait appel de préférence, à un alcool aliphatique ou cycloaliphatique et l'on choisit le plus souvent le méthanol ou l'éthanol.

La concentration pondérale de la résorcine sulfonée représente le plus souvent 5 à 30 %, de préférence, environ 20 % du poids du mélange réactionnel.

La température de la réaction est choisie de manière qu'elle soit suffisante pour permettre l'accomplissement de la réaction.

La température de la réaction est choisie de préférence entre 50 et 100°C, et encore plus préférentiellement entre 50 et 80°C.

On conduit la réaction de préférence sous atmosphère d'un gaz inerte qui peut être l'azote, un gaz rare, de préference l'argon ou le dixoxyde de carbone.

La réaction se déroule sous pression atmosphérique ou à une pression inférieure ou supérieure à celle-ci. Ainsi, la réaction peut être conduite sous pression réduite, par exemple, comprise entre 200 et 700 mm de mercure (2,7.104 à 9,3.104 Pa) ou surpression, la pression pouvant être comprise entre 1 et 4 bar.

Généralement, on préfère travailler à la pression autogène des réactifs.

D'un point de vue pratique, le procédé selon l'invention est simple à mettre en oeuvre.

Un mode préféré de réalisation de l'invention consiste à charger la résorcine sulfonée de formule (II) et le catalyseur puis d'établir l'atmosphère de gaz inerte.

35 On refroidit le milieu réactionnel à une température comprise de préférence entre 0 °C et 10°C.

On introduit ensuite l'oxyde d'alkylène, sous atmosphère inerte ou sous pression réduite.

15

10

5

20

25

On porte le milieu réactionnel à la température désirée.

Dans le cas où l'on prépare un composé mixte, contenant à la fois des motifs oxyalkylénés différents, on introduit dans le cas de motifs séquencés, les oxydes d'alkylène de nature différente successivement et dans le cas de motifs statistiques, tous les oxydes d'alkylène en même temps.

En fin de réaction, on obtient le dérivé de résorcine sulfoné et oxy- ou polyoxyalkyléné de formule (I). Le produit obtenu est sous forme liquide et/ou sous forme pâteuse : sa consistance dépendant du nombre de motifs oxyalkylénés.

On peut récupérer le produit obtenu d'une manière classique, par exemple par élimination de l'excès d'oxyde d'alkylène par chauffage, du substrat qui n'a pas réagi par filtration et isolement du produit selon une technique courante, notamment recristallisation dans un solvant approprié, de type alcool ou cétone, de préférence, le méthanol et/ou l'acétone.

15

10

5

Les produits de l'invention peuvent être utilisés comme tensio-actifs pour préparer des émulsions et des dispersions.

On donne ci-après des exemples de réalisation de l'invention.

Ces exemples sont donnés à titre illustratif et sans caractère limitatif.

20

25

35

#### Exemple 1

Synthèse du 4.6-bis(2-hydroxyéthoxy)benzène-1.3-disulfonate de sodium :

Etape 1 :synthèse du 4,6-dihydroxy-1,3-benzènedisulfonate de sodium :

22 g de résorcine sont dissous dans 100 ml d'acide sulfurique concentré (95 %) et le mélange et chauffé 15 min à 65°C.

La solution est refroidie à 5°C et le précipité formé est filtré puis séché à l'abri de l'humidité.

L'analyse est réalisé sur un échantillon après neutralisation à l'hydrogénocarbonate de sodium.

30 RMN 1H (D<sub>2</sub>O): 6,5ppm (s, 1p), 7,95ppm (s,1p)

Etape 2: éthoxylation

Dans un réacteur de 500 ml, on introduit le produit obtenu selon l'étape 1 et 0,2 g de chlorure de calcium en solution dans 100 g d'eau.

Le mélange est refroidi à 2°C et l'on ajoute 9,2 ml d'oxyde d'éthylène.

Le milieu est chauffé ensuite 24 h à 50°C sous pression autogène.

L'excès d'oxyde d'éthylène est ensuite éliminé à 60°C.

Le milieu réactionnel est filtré et l'eau est évaporée sous pression réduite (90°C sous 30 mm de mercure).

On obtient 13 g de 4,6-bis(2-hydroxyéthoxy)benzène-1,3-disulfonate de sodium sous forme d'un solide blanc.

Les caractéristiques RMN du produit obtenu sont les suivantes : RMN 1H ( $D_2O$ ) : 3,85 ppm (t, 4p), 4,21 ppm (t, 4p), 6,74 ppm (s, 1p), 8,1 ppm (s, 1p).

#### REVENDICATIONS

1 - Nouveaux dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou polyoxyakylénés et leurs sels correspondants répondant à la formule générale suivante (I) :

5

10

dans ladite formule (I),  $Y_1$  et  $Y_2$ , identiques ou différents, représentent un groupe

dans lequel les radicaux  $R_1$  et  $R_2$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un radical méthyle ou éthyle : lorsque l'un des radicaux  $R_1$  ou  $R_2$  est un radical méthyle ou éthyle, l'autre radical  $R_1$  ou  $R_2$  est alors un atome d'hydrogène,

- n est un nombre compris entre 1 et 50.
- 15 2 Nouveaux dérivés selon la revendication 1 caractérisés par le fait que les groupes sulfoniques sont sous forme salifiée, de préférence sous la forme d'un métal alcalin, alcalino-terreux ou un groupe ammonium.
- 3 Nouveaux dérivés selon l'une des revendications 1 et 2 caractérisés par le
  20 fait qu'ils répondent à la formule (la) :

dans ladite formule (la), M représente un métal alcalin, de préférence le sodium et le potassium ou un groupe ammonium et  $Y_1$  et  $Y_2$  ont la signification donnée dans la revendication 1.

25

4 - Nouveaux dérivés selon la revendication 3 caractérisés par le fait qu'ils répondent à la formule (la) dans laquelle le radical  $R_2$  intervenant dans les groupes  $Y_1$  et  $Y_2$  représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle et le radical  $R_1$  représente un atome d'hydrogène.

5 - Nouveaux dérivés selon l'une des revendications 1 à 4 caractérisés par le fait qu'ils répondent à la formule (I) ou (Ia) dans lesquelles le nombre de motifs oxyalkylénés varie entre 1 et 50 et de de préférence, entre 1 et 20.

5

6 - Nouveaux dérivés selon l'une des revendications 1 à 3 caractérisés par le fait qu'ils répondent à la formule (I) ou (Ia) dans lesquelles Y<sub>1</sub> et Y<sub>2</sub> représentent un groupe :

10

$$- p + q = n$$

$$-p+q\neq 1$$
,

- p est compris entre 0 et 5,
- q est compris entre 0 et 10.
- 15 6 Nouveaux dérivés selon l'une des revendications 1 à 5 caractérisés par le fait qu'ils sont :
  - le 4,6-bis(2-hydroxyéthoxy)benzène-1,3-disulfonate de sodium.
- 7 Procédé de préparation des dérivés de la résorcine sulfonés et oxy- ou
   20 polyoxyakylénés répondant à la formule générale (I) ou (la) décrits dans l'une des revendications 1 à 6 caractérisé par le fait qu'il consiste à faire réagir :
  - la résorcine sulfonée ou ses sels correspondants (II) :

25

- et un oxyde d'alkylène de formule (III) :

dans ladite formule (III), les radicaux R<sub>1</sub> et R<sub>2</sub> ont la signification donnée précédemment dans les revendications 1 à 6.

- 8 Procédé selon la revendication 7 caractérisé par le fait que le composé de formule (II) mis en oeuvre est de préférence sous forme salifiée, et plus préférentiellement sous la forme du sel de sodium ou de potassium.
- 9 Procédé selon la revendication 7 caractérisé par le fait que le radical R<sub>2</sub> intervenant dans les groupes Y<sub>1</sub> et Y<sub>2</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical méthyle et le radical R<sub>1</sub> représente un atome d'hydrogène.
- 10 Procédé selon la revendication 7 caractérisé par le fait que le réactif de formule (III) est l'oxyde d'éthylène, l'oxyde de propylène, l'oxyde de butylène ou leurs mélanges, de préférence l'oxyde d'éthylène, l'oxyde de propylène ou leurs mélanges.
- 11 Procédé selon la revendication 10 caractérisé par le fait que le rapport entre
  15 le nombre de moles d'oxyde d'alkylène et le nombre de moles de résorcine sulfonée de formule (II) varie entre 2 et 50, et plus préférentiellement entre 2 et 12.
- 12 Procédé selon la revendication 7 caractérisé par le fait que l'on effectue la
   réaction, en présence d'une quantité efficace d'un catalyseur.

25

- 13 Procédé selon la revendication 12 caractérisé par le fait que le catalyseur à base de métaux divalents est un catalyseur à base de métaux alcalino-terreux, de préférence, de calcium ou de magnésium.
- 14 Procédé selon l'une des revendicaitons 12 et 13 caractérisé par le fait que les éléments métalliques sont apportés sous forme d'un dérivé inorganique, de préférence un oxyde ou un hydroxyde ou d'un sel minéral de préférence, nitrate, oxyhalogénure, silicate, carbonate, halogénure, sulfate, oxysulfate, oxalate, organique, de préférence dérivé orthophosphate ou d'un acétylacétonate; alcoolate et encore plus préférentiellement méthylate ou éthylate ; carboxylate et encore plus préférentiellement acétate.
- 15 Procédé selon l'une des revendicaitons 12 à 14 caractérisé par le fait que la quantité de catalyseur à mettre en oeuvre exprimée en % molaire par rapport à l'oxyde d'alkylène de formule (III) varie de 0,1 % à 10 % en mol, de préférence, de 2 à 5 % en mol.

16 - Procédé selon l'une des revendicaitons 7 à 15 caractérisé par le fait que la réaction est effectuée dans l'eau et/ou dans un solvant organique, de préférence, dans un alcool aliphatique ou cycloaliphatique et plus préférentiellement dans le méthanol ou l'éthanol.

- 17 Procédé selon l'une des revendicaitons 7 à 16 caractérisé par le fait que la température de la réaction est choisie de préférence entre 50 et 100°C, et encore plus préférentiellement entre 50 et 80°C.
- 10 18 Procédé selon l'une des revendicaitons 7 à 17 caractérisé par le fait que la réaction est conduite de préférence sous atmosphère d'un gaz inerte.

## REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL de la

2

PROPRIETE INDUSTRIELLE

## RAPPORT DE RECHERCHE **PRELIMINAIRE**

établi sur la base des demières revendications déposées avant le commencement de la recherche N° d'enregistrement national

FA 559218 FR 9804919

DOCL	DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS  Citation du decument avec indication, en cas de basein		endications emées demande	
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin des parties pertinentes	exan	ninée	
A	US 2 178 830 A (H.A. BRUSON) 7 novembre 1939 * le document en entier *	1	, .	
A	US 2 675 411 A (J.R. CALDWELL) 13 avril 1954 * exemples 1,2 *	7		
A	R.E. RINDFUSZ, ET AL.: "Synthes chromanes and coumaranes. II." JOURNAL OF THE AMERICAN CHEMICAL vol. 42, no. 1, janvier 1920, pa 157-165, XP002087841 WASHINGTON, DC, US * page 163, ligne 15 - ligne 23	L SOCIETY, ages		
				DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
			·	
				Examinateur
		cembre 1998	Ena	lish, R
X : par Y : par auti A : per	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES  ticulièrement pertinent à lui seul ticulièrement pertinent en combinaison avec un re document de la même catégorie tinent à l'encontre d'au moins une revendication arrière-plan technologique général	T : théorie ou principe à l E : document de brevet t à la date de dépôt et de dépôt ou qu'à une D : cité dans la demande L : cité pour d'autres rais	a base de l'i pénéticiant d qui n'a été p date postéri ons	nvention "une date antérieure ublié qu'à cette date